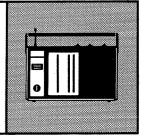




Service Anleitung



11/79



86707

Satellit 2400 professional Stereo

Abgleich- und Prüfvorschrift

Chassis-Ausbau

Die mit Zahlen gekennzeichneten Hinweise beziehen sich auf die im Gehäuseboden eingeprägte Ausbauskizze.

- a) Netzkabelkupplung ziehen und evtl. eingesetzte Batterien oder den Accu herausnehmen.
- b) Griffschale nach Lösen von 2 Kreuzschlitzschrauben abnehmen ①, ②.
- c) Rückwand abnehmen 3.
- d) Anschlüsse der beiden Lautsprecher ablöten, Antennenkabel abziehen und Steckverbindung zum Netztrafo lösen.
- e) Drehknöpfe abziehen und 6 Muttern der Reglereinheiten herausdrehen ④.
- f) Vier Rastnasen (5), (6), (7), (8) lösen und Chassis aus dem Gehäuse nehmen.

Abgleich-Anleitung

Alle Spannungseinstellungen erfordern die Verwendung eines entsprechend genauen Instruments (z. B. GRUNDIG DM 44), wobei die angegebenen Spannungen mit ihren Toleranzen mit Sicherheit eingehalten werden müssen.

I. Einstellen der Arbeitspunkte

Kein Signal, AM-Taste gedrückt, Bereichsschalter auf KW_1 $U_B=9\ V$:

 Der Emitterstrom von T 502 wird mit R 504 so eingestellt, daß an R 506 eine Spannung von 1,3 V abfällt.

- Die Regelspannung am PIN 9 vom IC 401 wird mit dem Widerstandsregler R 409 auf 0,15 V eingestellt. Dabei ist ein Analogmeßgerät (z. B. GRUNDIG UV 5 A) zu verwenden.
- Mit dem Trimmerwiderstand R 703 wird bei zugeschaltetem SSB-Teil an R 704 eine Spannung von 4 V eingestellt
- 4. $U_B = 7.2 \text{ V}$:

Bei einer Spannung von 7,2 V ist mit dem Regler R 658 das Anzeigeinstrument in Stellung Batteriekontrolle so einzustellen, daß der Ausschlag des Instrumentes auf der Dryfit-Accu-Marke liegt.

II. Einstellen der Ladespannung UL

Bei einer Netzspannung von 220 V \sim und ausgeschaltetem Gerät ist bei einem Ersatzwiderstand von 1 k Ω und einem Elko von 1000 μ F (parallel an Ladekontakt und Minus anschließen) die Ladespannung U $_{L}$ zu messen, deren Sollwert zwischen 9,05 und 9,35 V liegen soll.

Bei einer Spannung von $U_L < 9,05 \text{ V}$ ist R 653 (Trennstelle X verbinden), bei einer Spannung von $U_L > 9,35 \text{ V}$ ist R 654 (Trennstelle Y verbinden) zuzuschalten.

III. Zählerabgleich

 $32,000 \, \text{MHz}/80 \, \text{mV}$ an St V 802 (3) und $2,460 \, \text{MHz}/50 \, \text{mV}$ an St V 802 (1) einspeisen und mit C 0811 auf der Anzeige $30,000 \, \text{MHz}$ einstellen.

Downloaded by

RadioAmateur.EU

IV. AM-Abgleich

Mod.-Frequenz ≤ 1000 Hz

1. AM-ZF

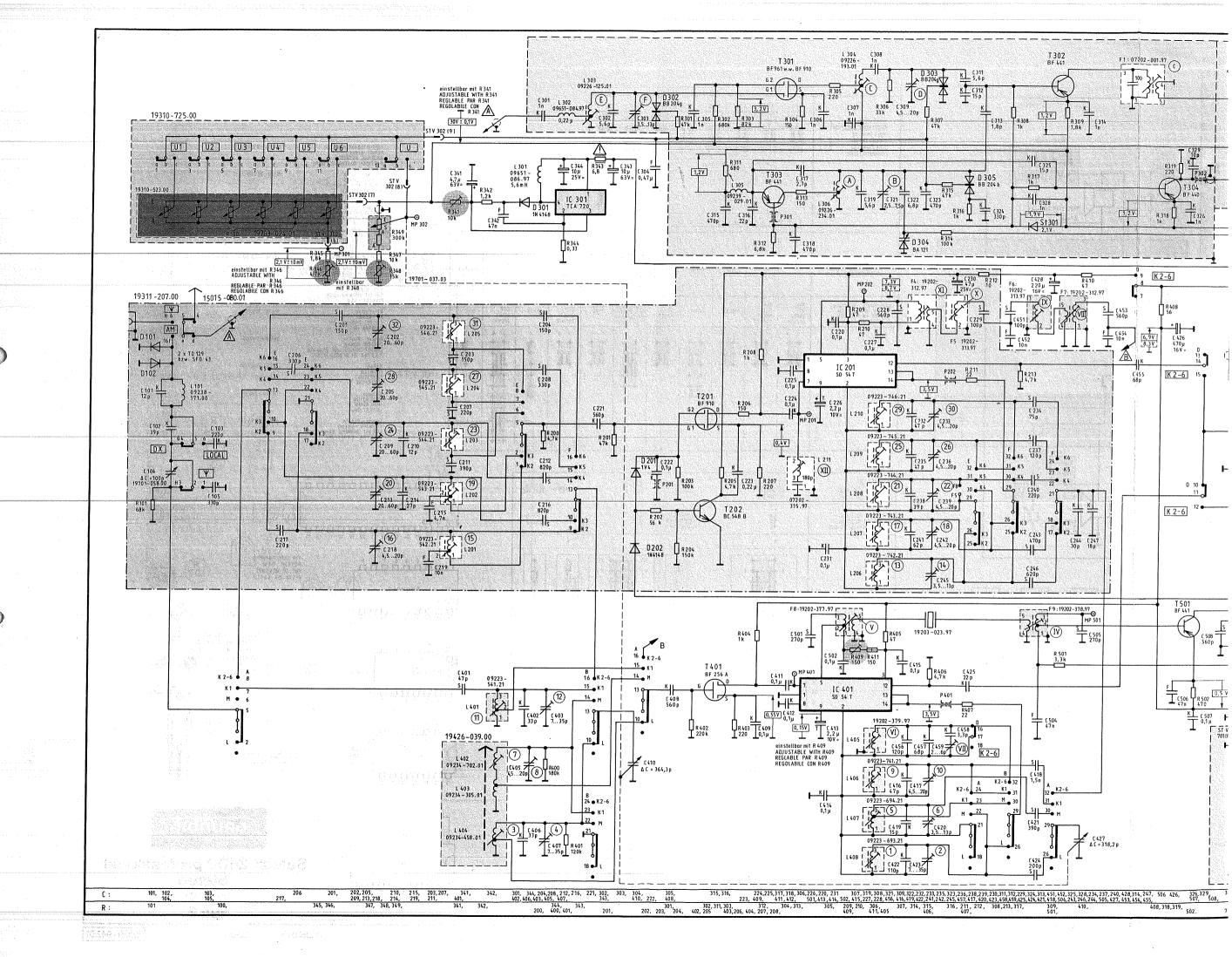
a) AM-ZF-Abgleich 460 kHz

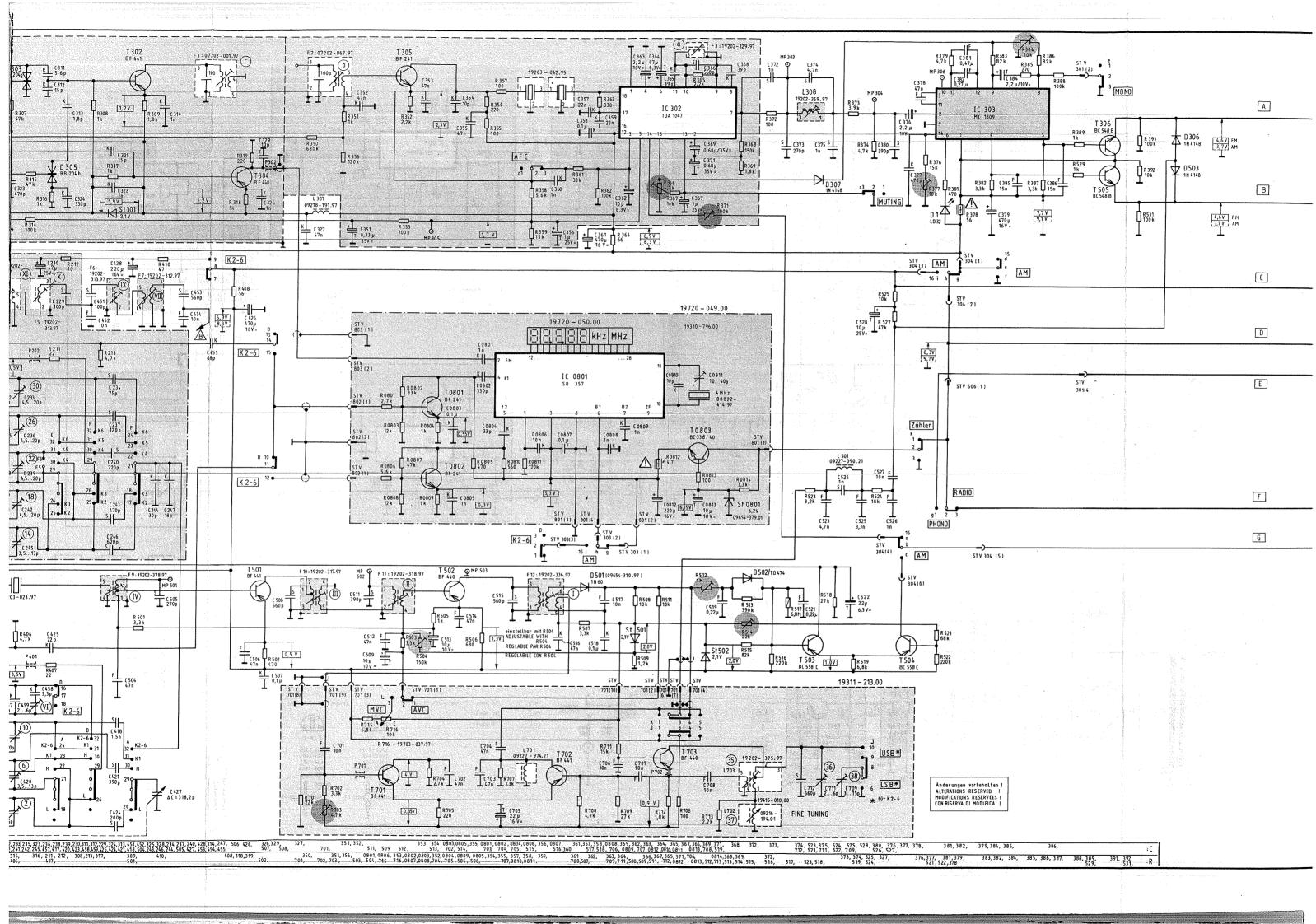
Abgleich- Reihenfolge	Ankopplung des Wobblerausganges	Sichtgerät- Anschluß	Abgleich
ZF-Filter 12	an MP 502	Tastkopf lose an Kollektor T 502	(i) auf Maximum
ZF-Filter 11 u. 10	an MP 501	(MP 503)	(II) und (III) auf Maximum
ZF-Filter 9 u. 8	an MP 401		(IV) auf Symmetrie (V) auf Maximum und Symmetrie
14 a 4 fa	Artistans P. C. Steiner B. S. Steiner C. V. F.		Filter 9 und 8 nur in Verbindung mit dem Keramikschwinger abgleichen.

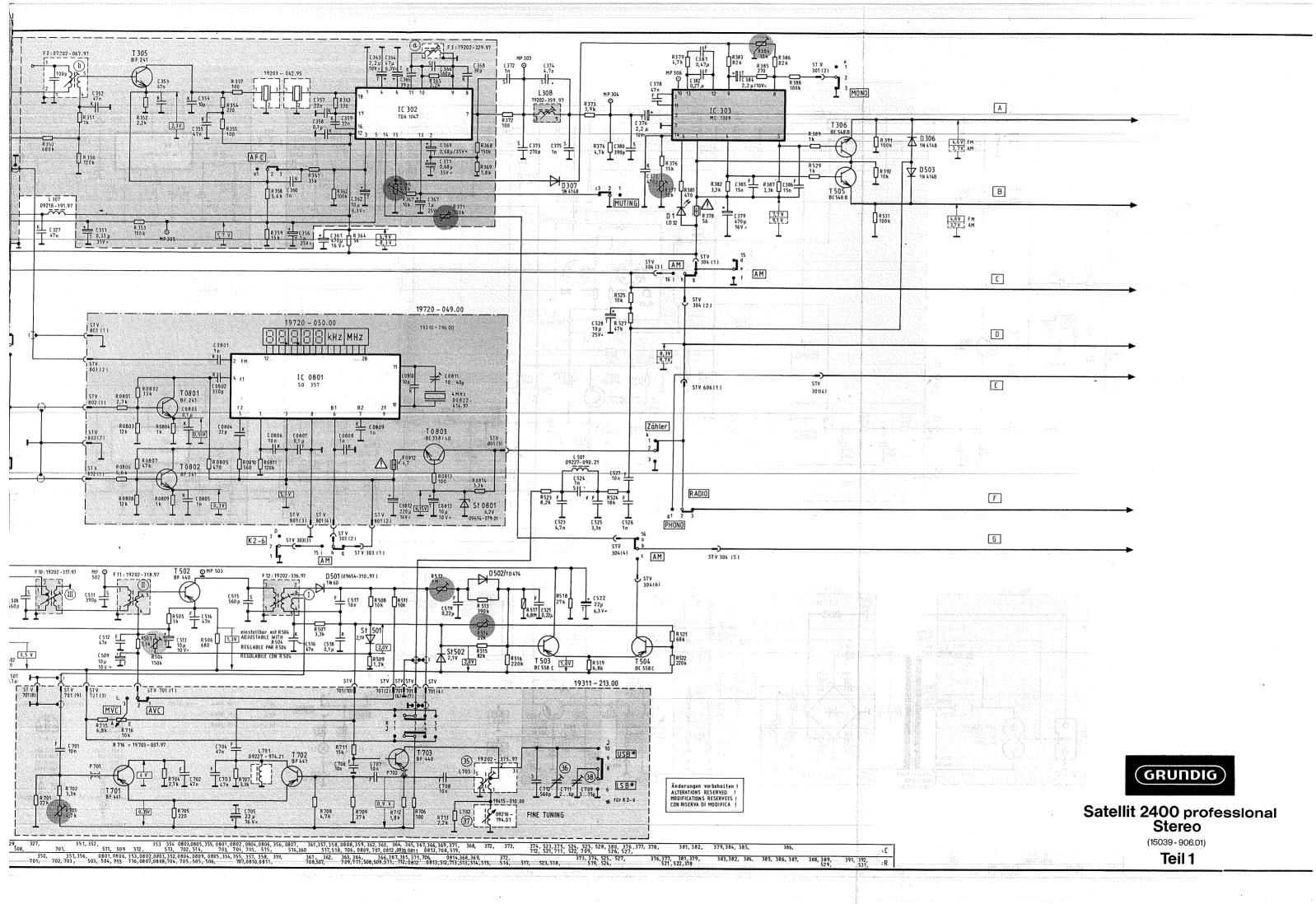
b) 2,46 MHz-Oszillator

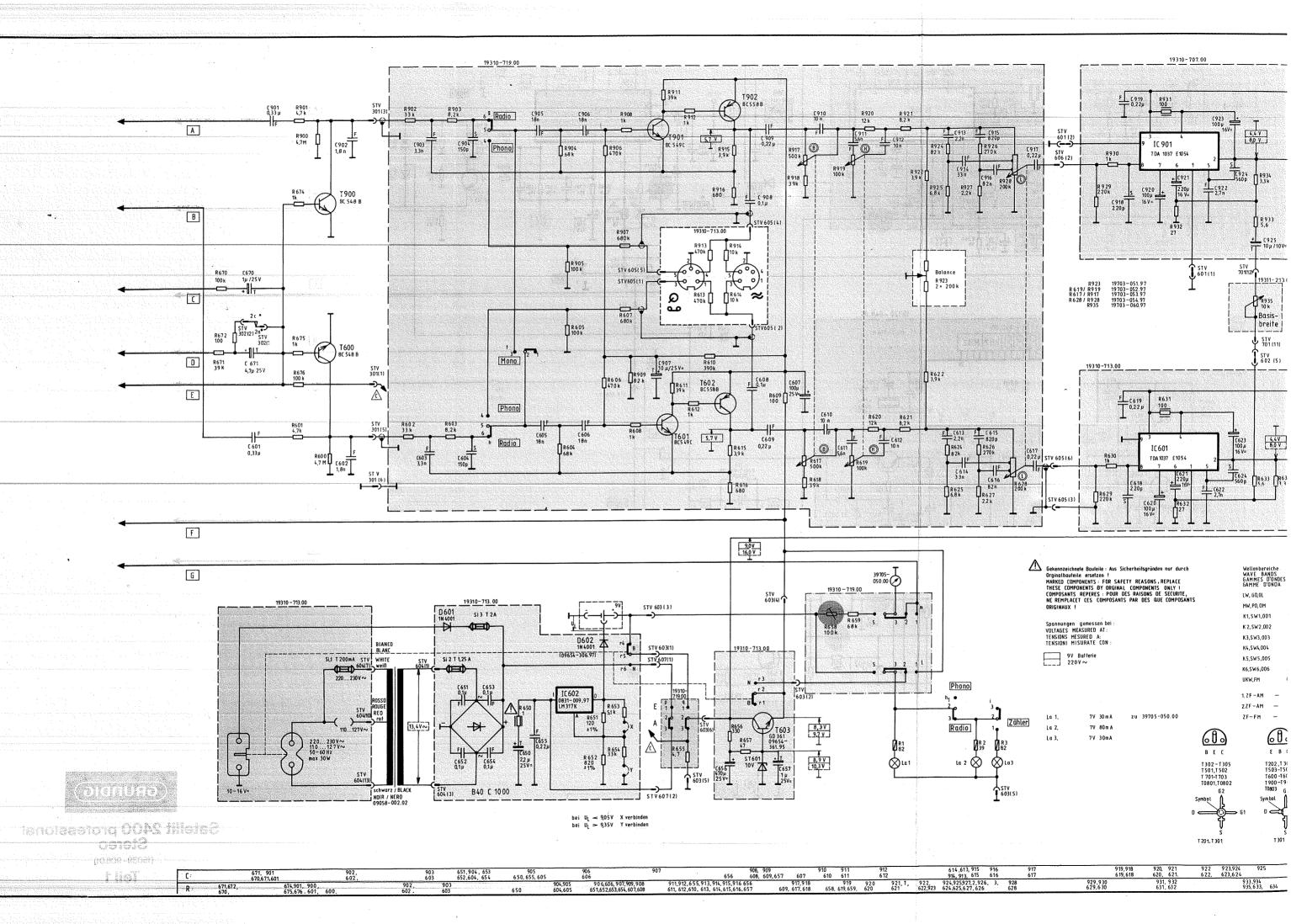
K₂₋₆ einschalten

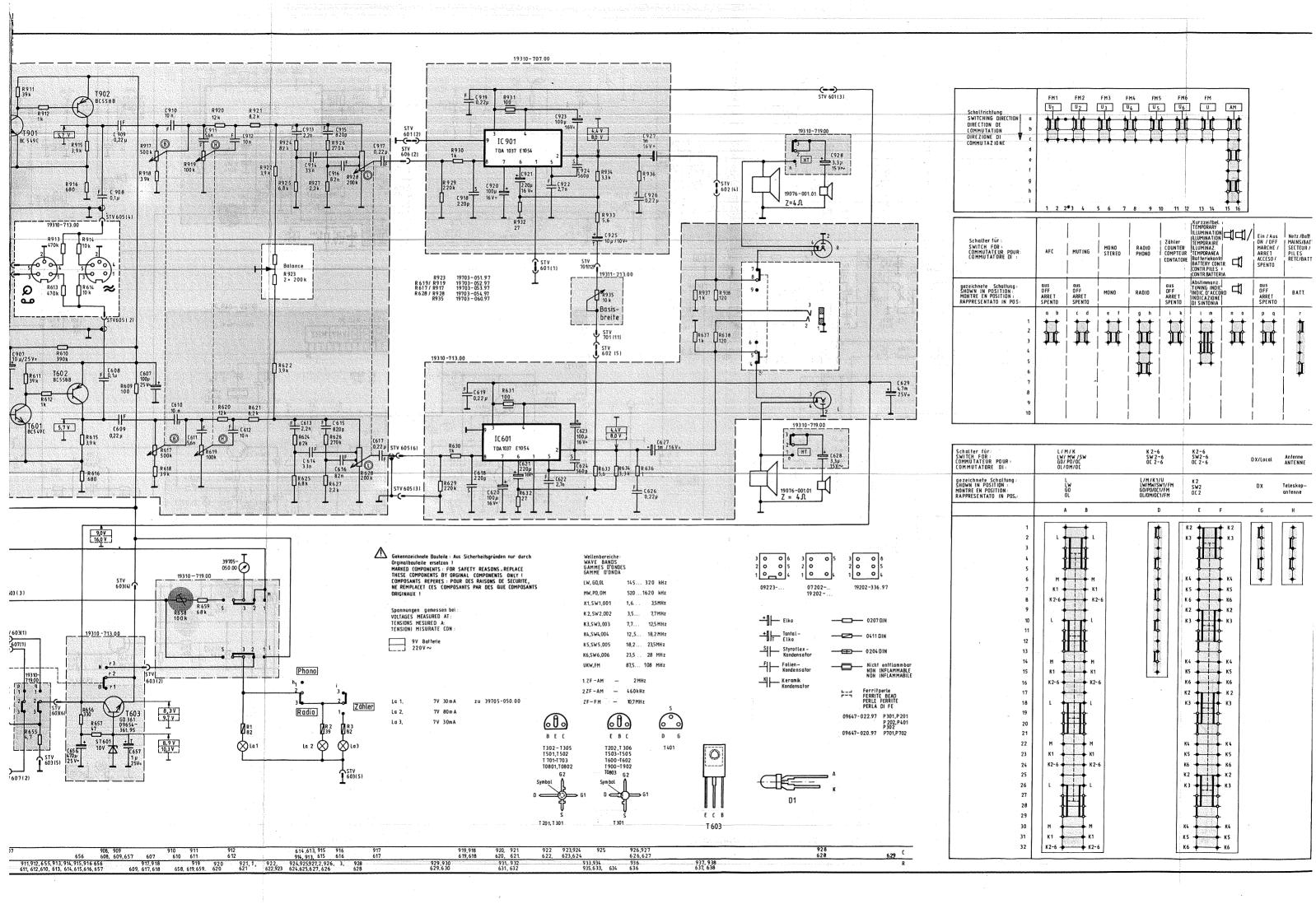
Abgleich- Reihenfolge	Ankopplung des Meßsenders		Abgleichanzeige	Abgleich
2. Oszillator 2,46 MHz	2 MHz an MP 401	राज्य क्षेत्रक सम्बद्धाः स्टब्स् राज्य कार्यक्षः सम्बद्धाः स्टब्स्	Outputmeter (1907) In Leading as the control of the	(VII) optisch auf Mitte C 459 (VI) auf Maximum (VII) Feinabgleich C 459

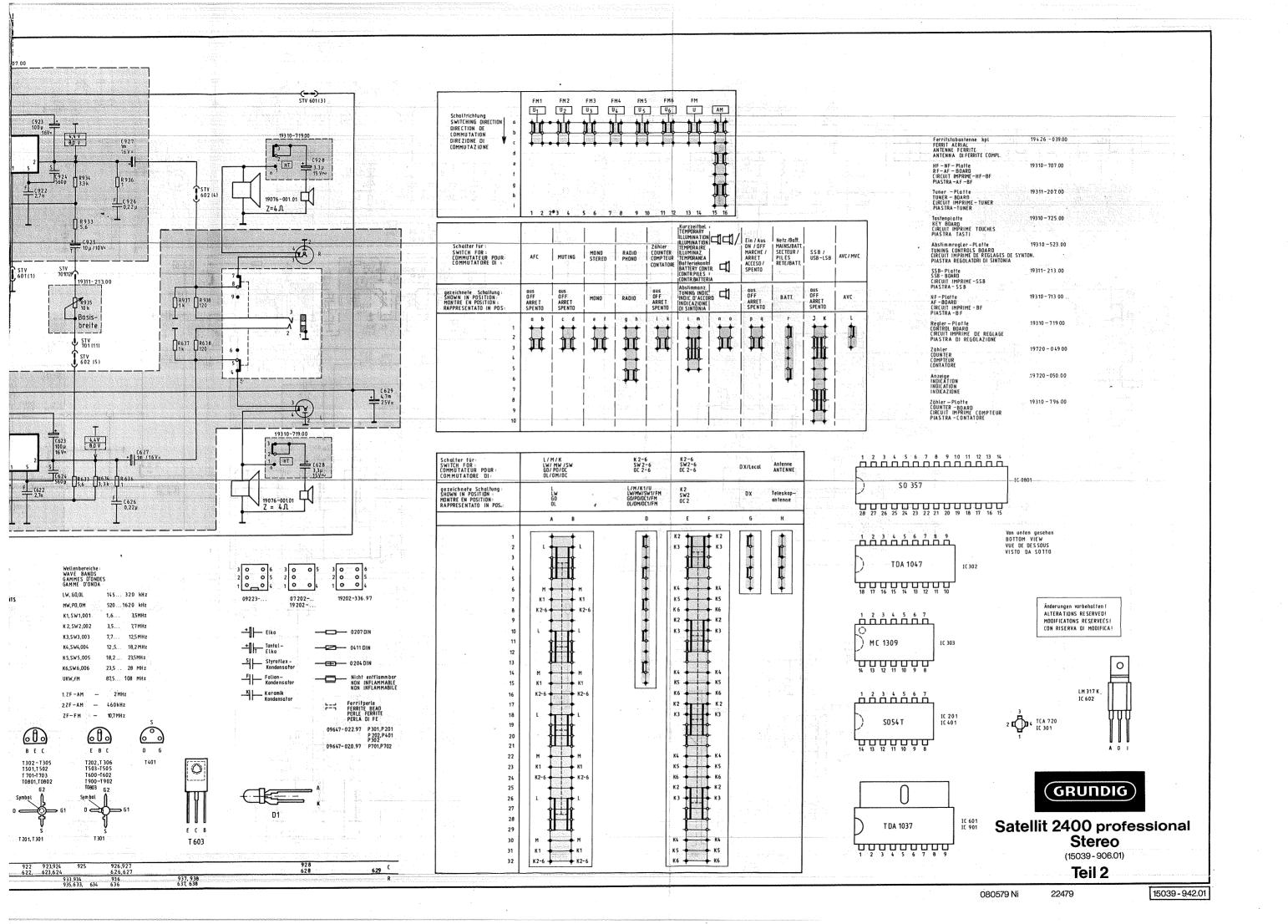








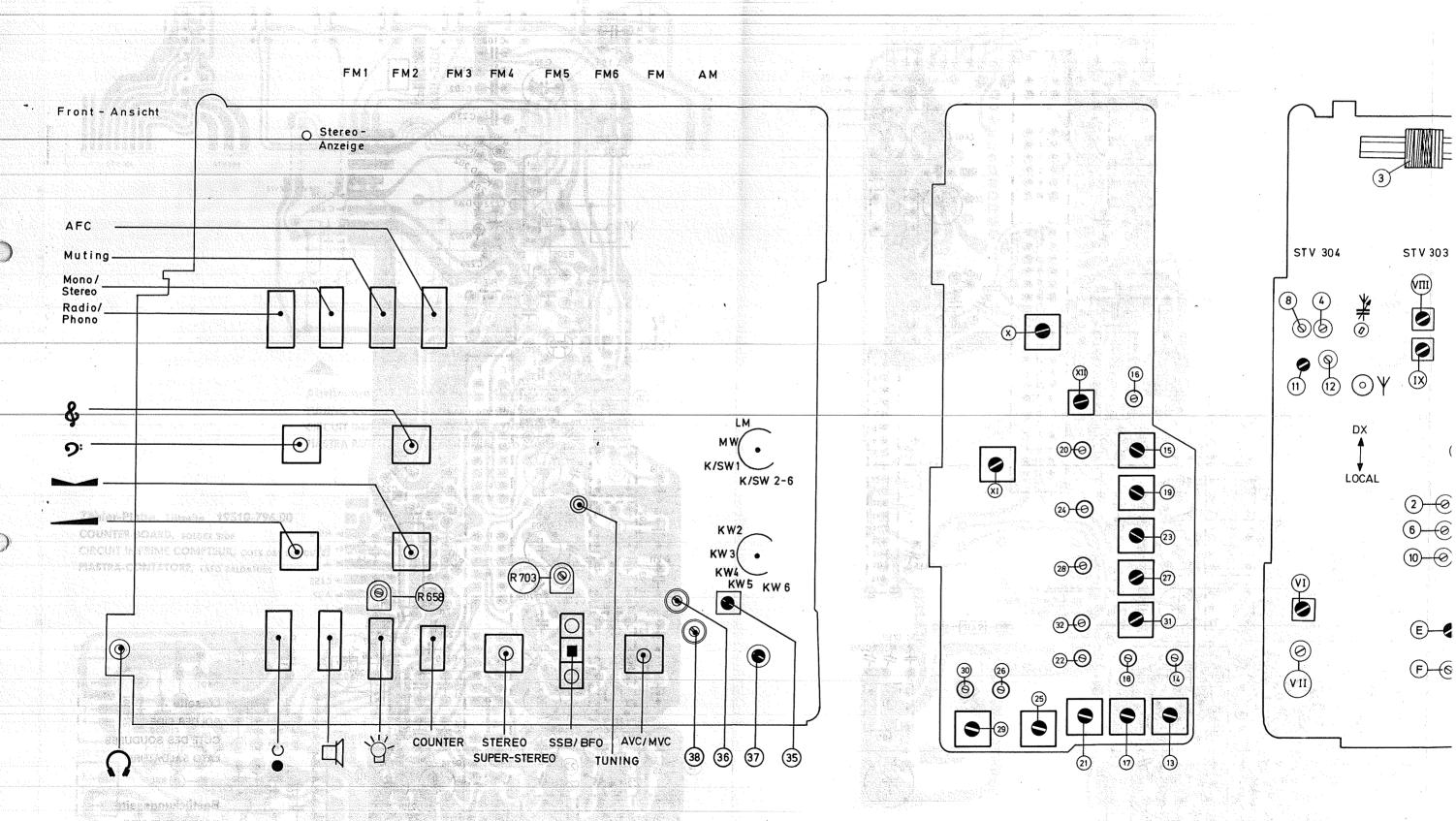


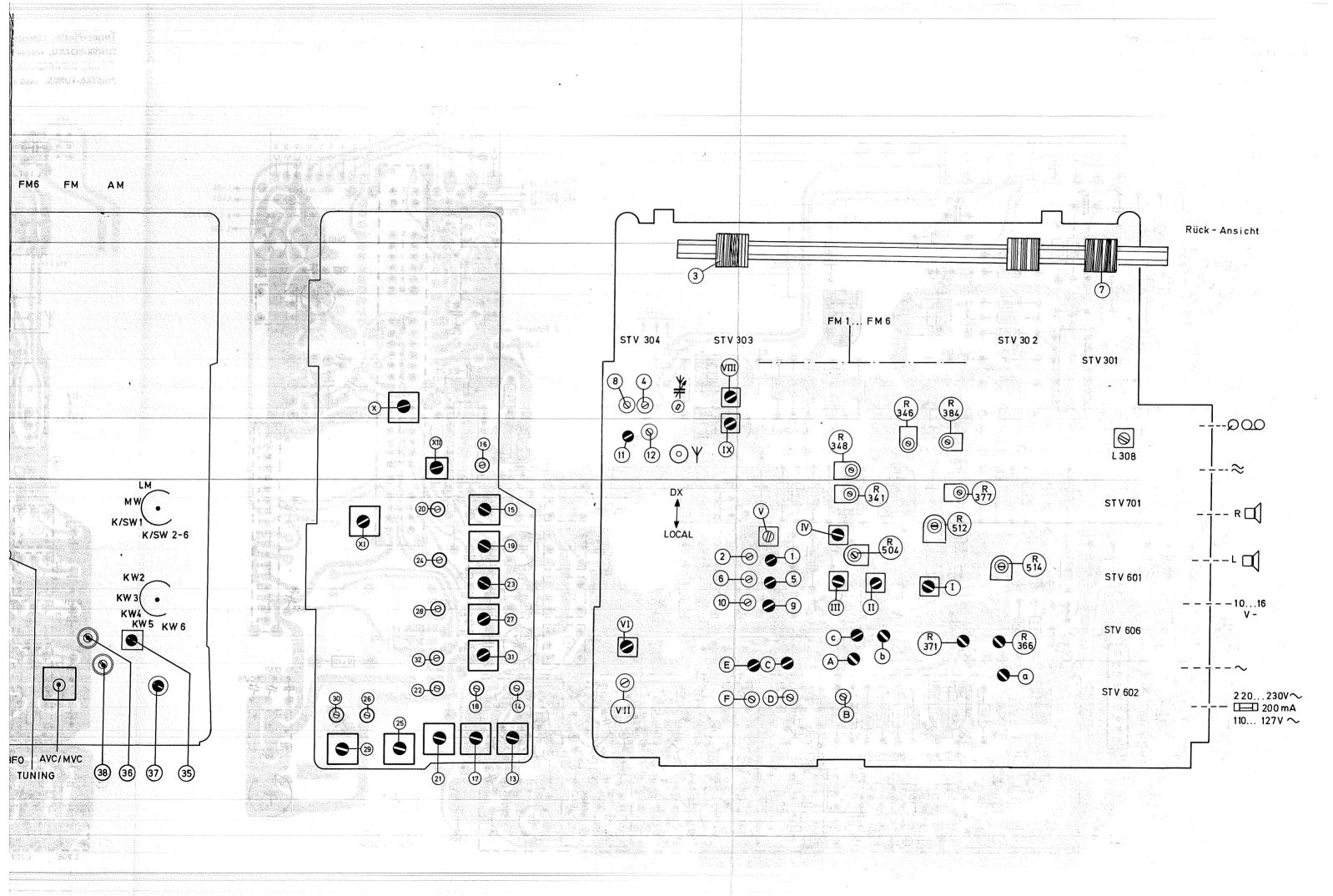


STRABORACO STEERINGERS

Function Little 1971 - 227 Hill Market who we will have also the control of the c

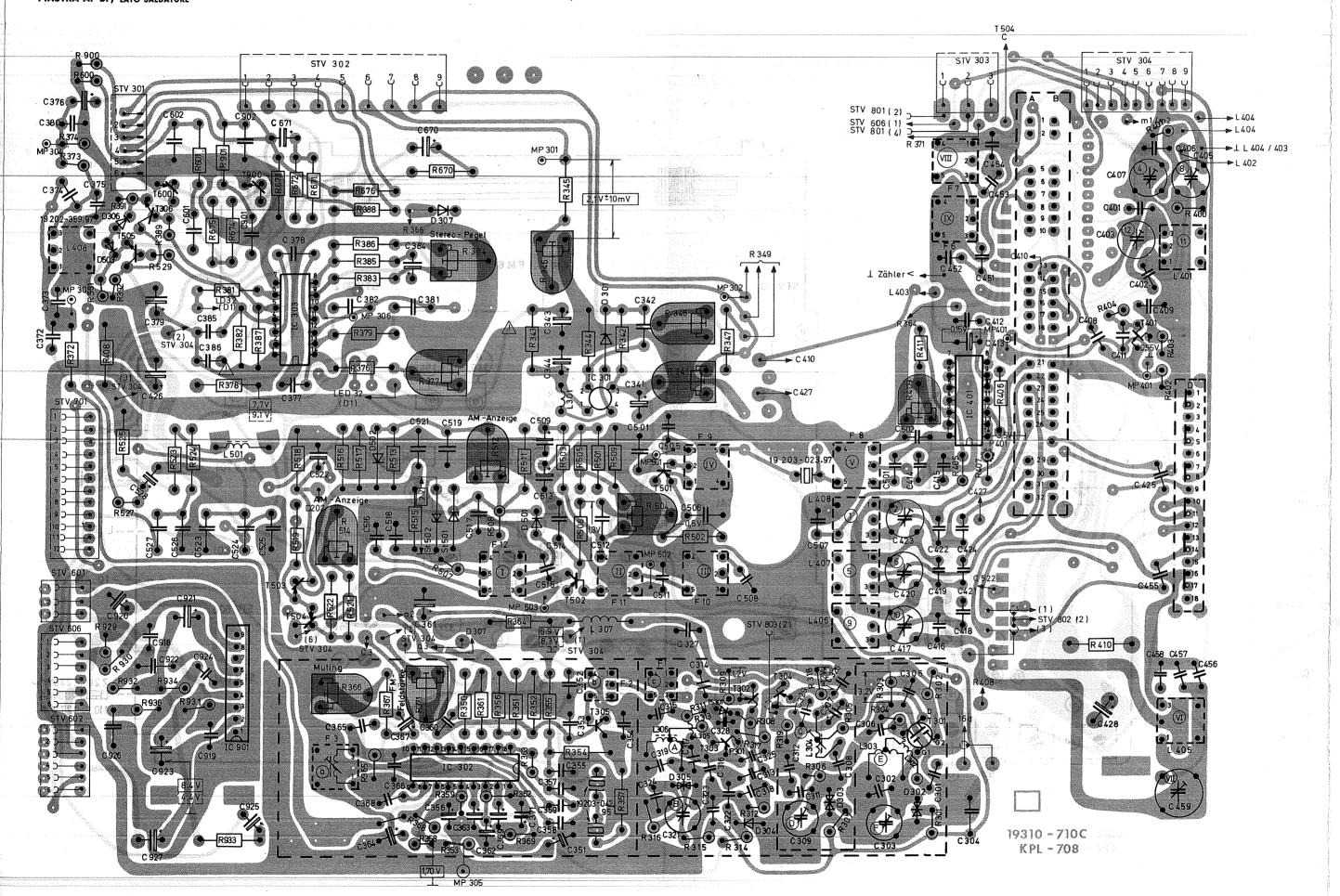
PERSONAL PROPERTY OF STREET

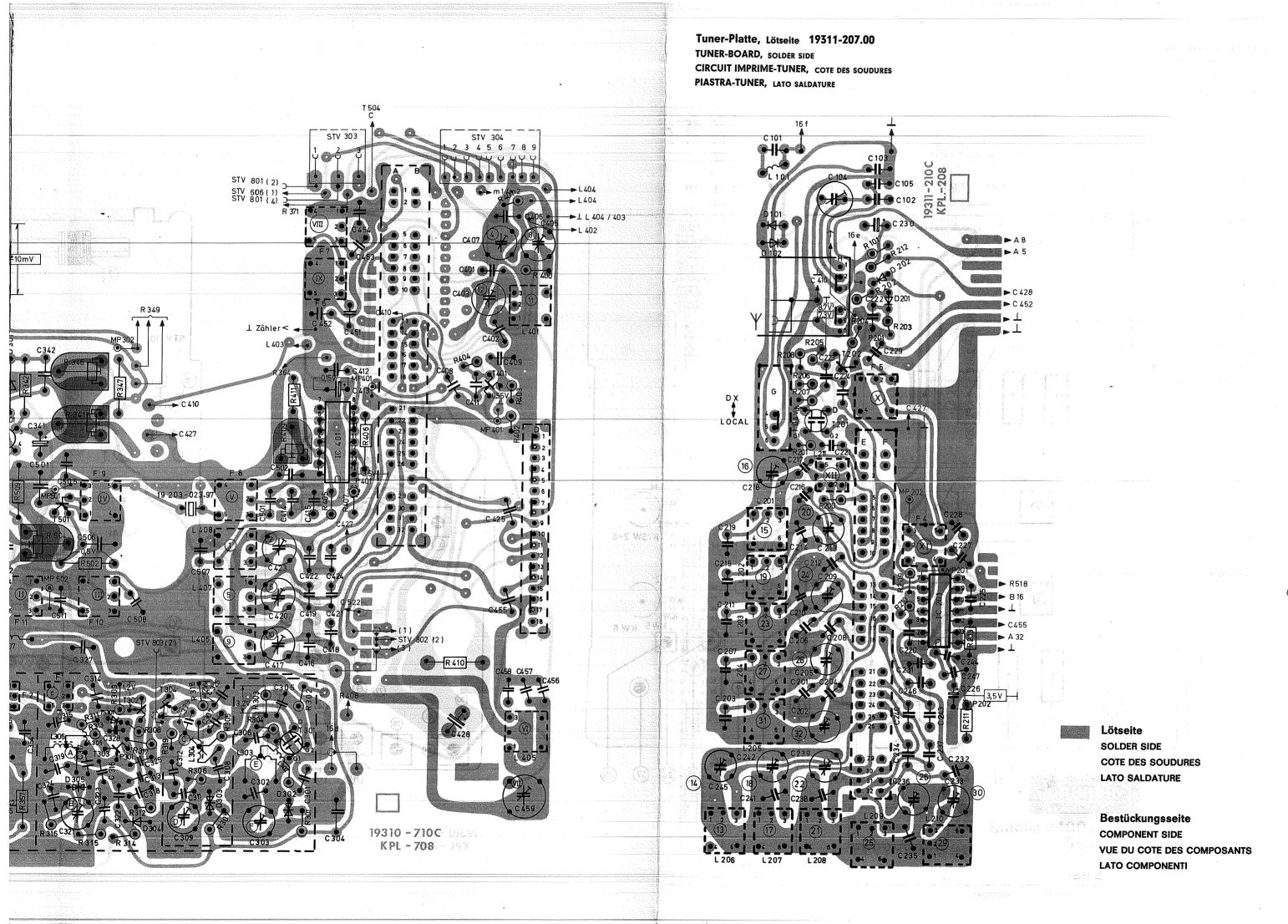




D X LOCAL

C215 Z82 7 C211 E8Z 7



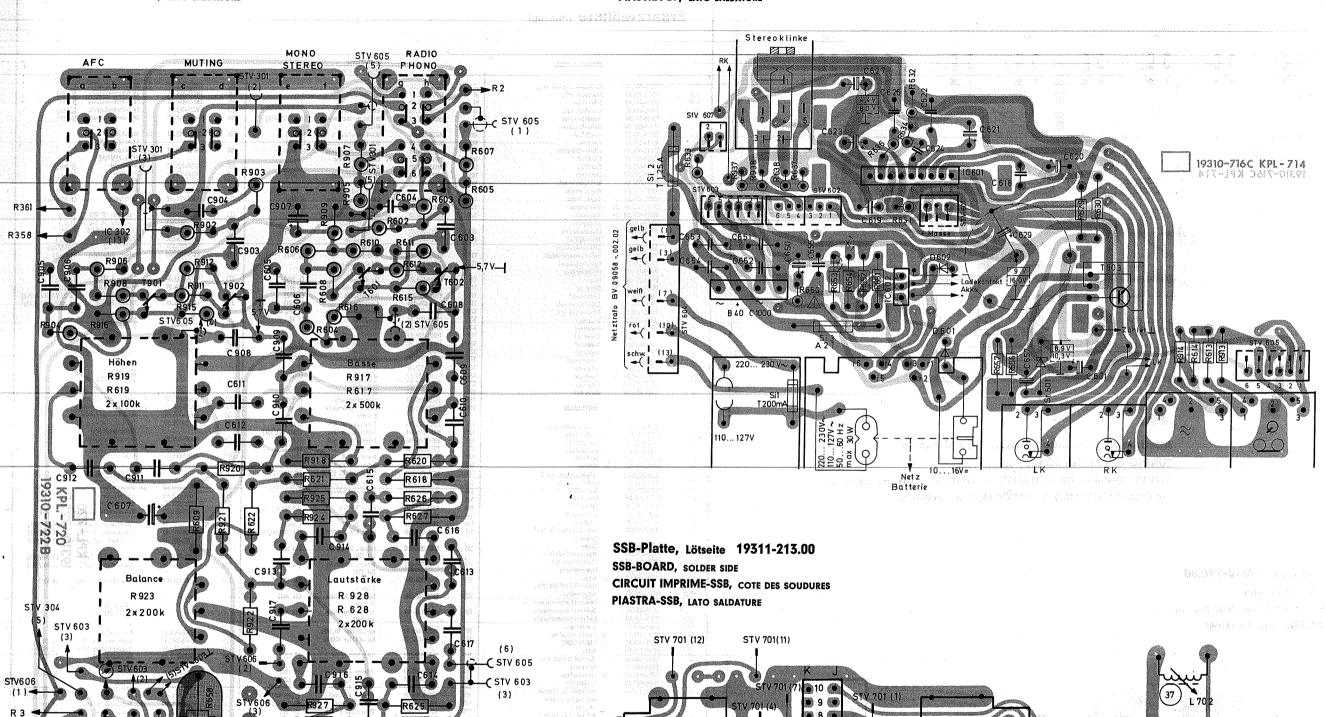


Regler-Platte, Lötseite 19310-719.00
CONTROL BOARD, SOLDER SIDE
CIRCUIT IMPRIME DE REGLAGE, COTE DES SOUDURES
PIASTRA DI REGOLAZIONE, LATO SALDATURE

Zähler

NF-Platte, Lötseite 19310-713.00

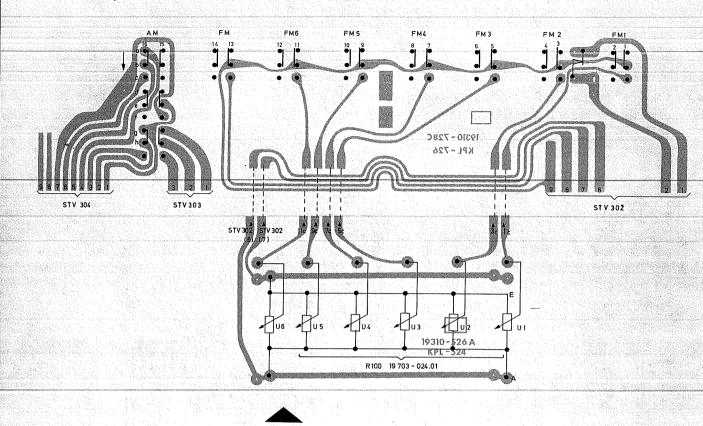
AF-BOARD, SOLDER SIDE
CIRCUIT IMPRIME-BF, COTE DES SOUDURES
PIASTRA-BF, LATO SALDATURE



CSTV 603 (6)

- Hochtonlautspr.

Tastenplatte, Bestückungsseite 19310-725.00
KEY BOARD, COMPONENT SIDE
CIRCUIT IMPRIME TOUCHES, VUE DU COTE DES COMPOSANTS
PIASTRA TASTI, LATO COMPONENTI



Abstimmregler-Platte, Lötseite 19310-523.00
TUNING CONTROLS BOARD, SOLDER SIDE
CIRCUIT IMPRIME DE REGLAGES DE SYNTON., COTE DES SOUDURES
PIASTRA REGOLATORI DI SINTONIA, LATO SALDATURE

Zähler-Platte, Lötseite 19310-796.00
COUNTER-BOARD, SOLDER SIDE
CIRCUIT IMPRIME COMPTEUR, COTE DES SOUDURES
PIASTRA-CONTATORE, LATO SALDATURE

